

# WÄRMERÜCKGEWINNUNG



## Geld sparen und dabei die Umwelt schonen – Ihr Kälteprofi hilft Ihnen dabei

Industrielle und gewerbliche Abwärme ist eine wertvolle Energiequelle. Abwärmequellen gibt es bei der gewerblichen Kälte viele, z.B. in Supermärkten, Käsereien, Metzgereien, Hotels etc. Seit Jahren setzt sich der Kältering für umweltfreundliche und effiziente Technologien ein. Bei der Abwärmenutzung von Kälteanlagen können wir Ihnen ein System bieten, das ohne externe Plattentaucher effizient und sicher arbeitet.

### Kurz und bündig

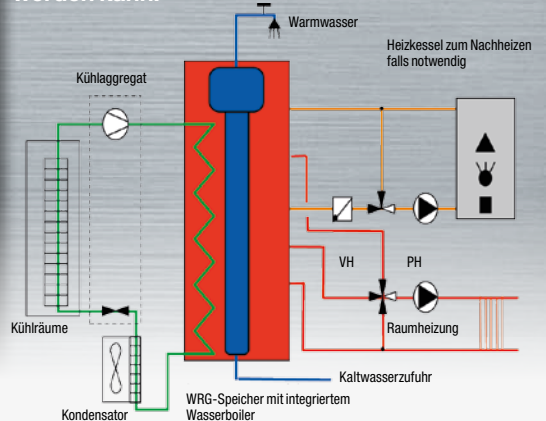
- Abgeführte Wärme von Kühlanlagen kann sehr effizient genutzt werden
- Direkte Kondensation ohne Plattentaucher Eco-Twin-Speicher (nahezu verkalkungsfreier Betrieb)
- Für Heizwasserkreislauf und Brauchwasser nur ein Boiler nötig
- Warmwassertemperatur bis 70°C möglich
- Ideal für die Integration einer Wärmepumpe sowie für herkömmliche Heizsysteme
- Der Boiler ist auch mit Solarregister erhältlich
- Wärmerückgewinnung reduziert die Energiekosten
- Kurze Amortisationszeit



## Technische Fakten

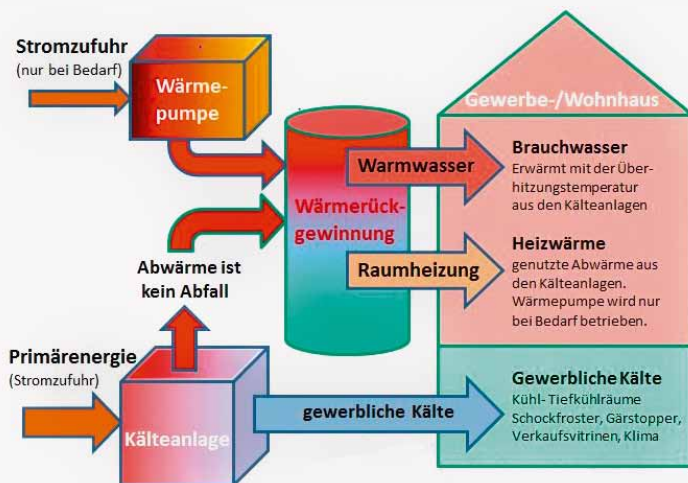


Der Kältemittelwärmetauscher (grüne Spirale) erstreckt sich über die ganze Speicherhöhe. So wird im oberen Speicherbereich die Heissgasenergie abgegeben und in der unteren Speicherhälfte fällt die Kondensationsenergie an. Aufgrund der nagelförmigen Bauweise des integrierten Warmwasserspeichers (blau) wird das Brauchwarmwasser bis zu 70°C erwärmt. Die Gebäudeheizung wird aus dem Speicher (rot) versorgt. Falls mehr Wärme gebraucht wird als aus dem Kühlkreislauf entzogen werden kann, so kann der zusätzliche Wärmebedarf über ein anderes Heizsystem eingespeist werden. Dafür eignet sich eine Luft-Wasser-Wärmepumpe hervorragend, da hier die Heizenergie auch ohne Plattentauscher in den Speicher geführt werden kann.



## Für die Zukunft gerüstet: Käserei Eyweid, Zäziwil

Die F. Zaugg AG Thun plante und installierte diese Anlage, die mit einer Holz-schnitzelheizung und Photovoltaik ergänzt wurde. Mit der rückgewonnenen Energie können täglich 16500l Wasser von +10°C auf +60° erwärmt werden, was ein Ersparnispotenzial von über 30 000 Franken pro Jahr bedeutet. Die Investitionskosten sind damit in weniger als zwei Jahren amortisiert. Mike Glauser von der Jumi AG (Swiss Economic Award-Gewinner 2012) war bei der Planung und Koordination des Neubaus massgeblich beteiligt. Ihm ist es wichtig, dass die traditionelle Herstellung und Pflege des Käses in der Region fortgeführt werden kann. Mit der Zusammenlegung von drei Käsereien und zahlreichen Lagerkellern an einen Standort, gekoppelt mit effizienter, innovativer und modernster Technologie, wurde ein wichtiger Schritt zum Erhalt dieser Werte in der Region unternommen.



Das von uns eingesetzte Wärmerückgewinnungssystem sichert Ihnen eine optimale Energienutzung. Die einmaligen Mehrkosten für den WRG-Speicher sind innert kürzester Zeit amortisiert. Der Kältering ist Ihr kompetenter Partner für Wärmerückgewinnungsanlagen. Zögern Sie nicht, wir helfen Ihnen beim Sparen!